

### Анотація

Виробнича практика проходила на державному підприємстві "Київський державний науково-дослідний інститут гідроприладів" у конструкторсько-технологічному відділі. Відділ займається розробкою конструкторської та технологічної документації для таких напрямків робіт: протичовнова авіація (літаки/вертольоти), корабельні ГАС, позиційні станції, акустичний моніторинг трубопроводів, гідроакустичні перетворювачі і антени. Практика почалася екскурсією по заводу. Ми відвідали складальний цех, випробувальний зал та спеціально-сконструйований дослідницький басейн. У складальному цеху нас ознайомили з різними приладами, які використовуються в гідроакустиці, зокрема з авіаційними радіогідроакустичними буями (РГБ). У випробувальному залі було розміщено багато стендів для тестування майбутніх приладів. Ми побачили стенди для перевірки на герметичність, на температурний діапазон, на вібрації та на ударну міцність. Дослідницький басейн був спеціально споруджений для проведення випробувань та дослідів над приладами, він обшитий гумовими плитами для усунення зайвих шумів і підвищення точності вимірювання. Протягом практики опановано методологію процесу створення радіогідроакустичного буя РГБ НМ-1М, шляхом дослідження його конструкторської документації. Для виконання поставленого індивідуального завдання було виконано специфікацію (СП), складальне креслення приладу (СК) та деталь «Стакан» (ИВЕД.714511.001).

### Аннотация

Производственная практика проходила на государственном предприятии "Киевский научно-исследовательский институт гидроприборов" в конструкторско-технологическом отделе. Отдел занимается разработкой конструкторской и технологической документации для таких направлений работ: противолодочная авиация (самолеты / вертолеты), корабельные ГАС, позиционные станции, акустический мониторинг трубопроводов, гидроакустические преобразователи и антенны. Практика началась экскурсией по заводу. Мы посетили сборочный цех, испытательный центр и специально-сконструированный опытный бассейн. В сборочном цехе нас ознакомили с различными приборами, которые используются в гидроакустике, в частности с авиационными радиогидроакустическими буями (РГБ). В испытательном зале было размещено много стендов для тестирования будущих приборов. Мы увидели стенды для проверки на герметичность, на температурный диапазон, на вибрации и на ударную прочность. Исследовательский бассейн был специально построен для проведения исследований и опытов над приборами, он обшит резиновыми плитами для устранения лишних шумов и повышения точности измерения. В течение практики было освоено методологию процесса создания радиогидроакустического буя РГБ НМ-1М, путем исследования его конструкторской документации. Для выполнения поставленного индивидуального задания было выполнено спецификацию (СП), сборочный чертеж прибора (СБ) и деталь «Стакан» (ИВВД.714511.001).

Ст. гр.ПМ-31 Делікатний Р.О.

### Annotation

Practical training was held at the state enterprise "Kyiv Research Institute Hidropribor" in the engineering department. The department is developing a design and technological documentation for these areas of work: anti-submarine aircraft (airplanes / helicopters), the ship's sonar, position the station, acoustic pipeline monitoring, sonar transmitters and antennas. Practice has begun a tour of the plant. We visited the assembly plant, test center and a specially-designed pool experienced. The assembly shop of us acquainted with the various devices that are used in underwater acoustics, particularly with aviation sonobuoys (ASB). The test room was taken a lot of stands for testing of future devices. We saw the stands to check for leaks in the temperature range for vibration and impact resistance. The research pool was built specifically to carry out research and experiments on the devices, it is lined with rubber plates to eliminate unnecessary noise and improve measurement accuracy. During the practice it has been mastered the methodology of the process of creating a sonobuoy ASB NM-1M, by examining its design documentation. specification (SP), an assembly drawing of the device (SB) and the item "Glass" (ИВЕД.714511.001) was carried out for the performance of the individual tasks.