

Анотація

Об'єктом дослідження в даній роботі є координатно-вимірювальна машина (КВМ), а **предметом** – апаратно-програмний інформаційний комплекс, який випускається у виді платформи для 3D вимірювання деталей з великою точністю. Алгоритм вимірювання і розрахунки вимірних параметрів забезпечуються спеціальною метрологічною програмним забезпеченням.

Метою даної роботи є вимірювання деталей з високою точністю, вивчення принципу виміру деталей на даній координатно-вимірювальній машині з подальшою обробкою їх у програмному середовищі в креслення. Також проведення роботи з переносний комплект повірочного обладнання, ознайомлення з його використанням, принципом роботи, тестування у програмному середовищі.

Структура та обсяг роботи. Дана робота складається з анотації, вступу, 4 основних розділів, переліку використаних літературних джерел. Робота розміщена на 30 сторінках основного тексту і містить 7 рисунків та 4 таблиці. Кількість інформаційних джерел складає 13 найменувань.

Ключові слова: координатно-вимірювальна машина (КВМ), переносний комплект повірочного обладнання (ПКПО), пересувна лабораторія вимірювальної техніки (ПЛВТ), програмне середовище, поворотна голівка, контактний вимірювальний датчик.